

MMS verbindet die Welt des Metalls mit der des Kunststoffs. In enger Zusammenarbeit mit SBT liefert MMS schlüsselfertige, modulare und platzsparende Produktionsanlagen zur Herstellung komplexer Hybridteile. MMS steht dabei als kompetenter Ansprechpartner für sämtliche Technologien sowie Stanz- und Spritzgießwerkzeuge zur Verfügung.

[www.mms-technology.com](http://www.mms-technology.com)

SBT liefert modulare Komplettanlagen, Werkzeuge und Kontaktschweißgeräte zur Herstellung von Präzisionsteilen für die Elektro- und Elektronikindustrie, Medizintechnik, Telekommunikation und die Automobilzulieferindustrie. Bereits seit 1980.

[www.stanzbiegetechnik.at](http://www.stanzbiegetechnik.at)

## Besuchen Sie uns auf der hybridica 2010

9. bis 11. November, Messegelände München, Halle C1, Stand 135. [www.hybridica.de](http://www.hybridica.de)



### Die Innovation für klaren Vorteile

Modularität wird bei SBT und MMS in den unterschiedlichsten Produktionsanlagen konsequent umgesetzt. Für die verschiedensten kundenspezifischen Fertigungstechnologien wie Stanzen, Schweißen, Spritzgießen, Gewindeformen oder Montieren bieten wir standardisierte, platzsparende Module. **Für mehr Flexibilität. Mehr Leistung. Mehr Wert.**

[www.mms-technology.com](http://www.mms-technology.com)

[www.stanzbiegetechnik.at](http://www.stanzbiegetechnik.at)



**LEO HILLINGER**

### Technik trifft Geschmack

**Wein-Degustation – täglich ab 16 Uhr auf unserem Stand**

Wir präsentieren Ihnen österreichische Top-Weine des renommierten und unkonventionellen Winzers Leo Hillinger sowie kleine österreichische „Schmankerl“. Freuen Sie sich auf den besonderen Messe-Genuss!



## modular hoch 3

**mehr Flexibilität. mehr Leistung. mehr Wert.**

### Sehr geehrter Herr Mustermann,

MMS und SBT präsentieren Ihnen die Revolution der Herstellung komplexer Hybridteile. Modular, platzsparend und innovativ. Wir versprechen: Sie werden Bauklötze staunen!



MMS Modular Molding Systems GmbH & Co KG | Resselstraße 7 | A-2752 Wöllersdorf | AUSTRIA  
[info@mms-technology.com](mailto:info@mms-technology.com) | [www.mms-technology.com](http://www.mms-technology.com)



### Firma Musterrei

Alfons Mustermann  
Musterweg 10

3000 Musterhausen  
Deutschland




**MMS**  
Modular Molding Systems

## Wirtschaftliche Hybridteileherstellung mit modularen Fertigungssystemen\*

\*Thema unseres Fachvortrages am 18.11. 2010 auf der **hybridica Messe** in München

### Mehr Flexibilität.

MMS bietet Ihnen jetzt eine kompakte Produktionsanlage mit individuell konfigurierbaren Einzelmodulen, die – je nach Anwendung – ausgetauscht und auch erweitert werden können.

Jedes Modul hat seinen eigenen energiesparenden Servomotor – dezentral und energiesparend.

Aufgrund der kompakten modularen Bauweise benötigen Sie weniger als 50% der Produktionsfläche – verglichen mit konventionellen Systemen.



**Mehr Flexibilität.**  
Modulares Prinzip minimiert den Platzbedarf und spart Kosten.

### Mehr Leistung.

Anders als bei herkömmlichen Verfahren wird das Metallteil in einem Arbeitsvorgang durch ein integriertes Modul umspritzt. Sie reduzieren somit den Fehlerausschuss und können die Qualität besser kontrollieren. Dabei kommt die patentierte Multihub-Technologie zum Einsatz, bei der Mehrkavitäten Spritzgießwerkzeuge wirtschaftlich mit Folgeverbundwerkzeugen kombiniert werden.

Kostspielige Automation, Spulvorgänge und Schlaufen entfallen dabei. Mit der innovativen MMS-Hybridtechnologie steigern Sie so die Produktivität, ohne bei der Qualität Kompromisse einzugehen.



**Mehr Leistung.**  
Bandumspritzen in einem Arbeitsvorgang erhöht die Produktivität.

### Mehr Wert.

MMS legt seinen Fokus auf das Bandumspritzen. Für eine kompromisslose Teilequalität und eine hoch effiziente Fertigung haben wir ein Spritzgießmodul entwickelt, das Teil eines gesamten Prozesses ist.

AC-Servomotoren und servohydraulische Antriebe sorgen für dynamisches Einspritzen und kurze Zyklen. Das clevere Schließsystem garantiert Ihnen eine präzise Bandführung und exakte Positionierung im Werkzeug.



**Mehr Wert.**  
Kompaktes Spritzgießmodul für schnelle Zyklen und beste Schmelzequalität.

### Mehr Leistung.

**Maße des Moduls (l x b x h):**  
500 x 900 x 1500

**Schneckendurchmesser:**  
18 oder 20 mm

**Kolbdurchmesser:**  
8 - 16 mm

**Dosiervolumen:**  
0,1-12 cm<sup>3</sup>

**Einspritzdruck:**  
bis zu 2.500 bar

**Einspritzgeschwindigkeit:**  
bis zu 300 mm/s

**Antrieb Plastifizieren:**  
AC-Servomotor

**Antrieb Einspritzen und  
Düsenanlage:**  
Servohydraulischer Motor



Materialtrockner

Obere  
Aufspannplatte

Spritzgießwerkzeug

Nockenwelle für  
die Schließ-/und  
Öffnungsbewegung

Modulgrundplatte